**FISA DE OFERTA**

pentru

**LN3 - K2,K3,K4 - REFACERE IZOLATII TERMICE, ELIMINARE NEETANSEITATI CANALE GAZE ARSE SI INCHIDERI CTE PROGRESU**

**DENUMIRE executant:………………………………………………………………………**

**ANEXA 1: NOMENCLATORUL LUCRARILOR**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **crt** | **DENUMIREA LUCRARILOR** | **UM** | **Canti**  **tate** | **Pret unitar**  (lei, fara TVA **)** | **Pret total**  (lei, fara TVA) | **Din care:** | |
| **Contrac-tant general** | **Subcon-tractant** |
| ***0.*** | ***1.*** | ***2.*** | ***3.*** | ***4.*** | ***5.*** | ***7.*** | ***8.*** |
| 1. **Cazan nr. 2** | | | | | | | |
| 1. | Refacere izolatie termica de vata 240 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm perete spate cota + 20 m | mp | 10 |  |  |  |  |
| 2. | Refacere izolatie termica de vata 120 mm SPS2 si staniol supraincalzitor plafon, zona drum II (2 straturi) | mp | 20 |  |  |  |  |
| 3. | Refacere izolatie termica de vata 120 mm SPS2 si tabla zincata 0,5 mm conducta esapare cota + 37 m | mp | 5 |  |  |  |  |
| 4. | Refacere izolatie termica de vata 120 mm SPS2 si tabla zincata de 0,5 mm circuit recirculatie Eco - tambur teava si  cot Ø 76 = 3 ml | mp | 3 |  |  |  |  |
| 5. | Refacere izolatie termica de vata minerala 120 mm SPS2 si tabla zincata 0,5 mm vana sectionare colector refulare transvazare cota + 0 m, Dn 350 Pn 25 | mp | 5 |  |  |  |  |
| 6. | Refacere protectie de tabla zincata 0,8 mm canal gaze arse spate cazan cota + 28 m, interior sala | mp | 40 |  |  |  |  |
| 7. | Refacere izolatie termica de vata 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm pe canalele de gaze arse astfel: |  |  |  |  |  |  |
| 7.1 | Canal refulare VG 2B | mp | 10 |  |  |  |  |
| 7.2 | Canal gaze arse zona cos fum | mp | 3 |  |  |  |  |
| 7.3 | Canal gaze arse deasupra PAR 2A | mp | 6 |  |  |  |  |
| 8. | Refacere protectie de tabla zincata 0,8 mm canale gaze arse spre cos | mp | 12 |  |  |  |  |
| 9. | Desfacere izolatie termica de vata 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm (corodata 60%) pe canalele de gaze arse pentru eliminare neetanseitati | mp | 36 |  |  |  |  |
| 10. | Refacere izolatie termica de vata 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm pe canalele de gaze arse dupa eliminare neetanseitati | mp | 36 |  |  |  |  |
| 11. | Montare tabla cutata neagra grosime 1 mm, prindere in suruburi autofiletante intre cotele (36 ÷ 56) m: | mp | 6 |  |  |  |  |
| 12. | Degresare tabla cutata pe ambele fete  (8 x 1,6) x 2 m | mp | 19 |  |  |  |  |
| 13. | Grunduire tabla cutata pe ambele fete | mp | 19 |  |  |  |  |
| 14. | Vopsitorie in doua straturi tabla cutata | mp | 19 |  |  |  |  |
| 15. | Demontare prin taiere tabla grosime 6 mm, corodata 80% canale gaze arse | kg | 168 |  |  |  |  |
| 16. | Montare prin sudura tabla grosime 6 mm, OL37.1 | kg | 840 |  |  |  |  |
| 17. | Montare / demontare schela (se recup. de executant la finalizarea lucrarii) | mp | 120 |  |  |  |  |
| **II. Cazan nr.3** | | | | | | | |
| 1. | Desfacere izolatie termica de vata 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm (corodata 80%) pe canalele de gaze arse astfel: |  |  |  |  |  |  |
| 1.1 | Palnii drum II cota + 20 m spate cazan | mp | 5 |  |  |  |  |
| 1.2 | PAR 2B cota + 9 m | mp | 10 |  |  |  |  |
| 1.3 | Buncari PAR exterior | mp | 6 |  |  |  |  |
| 2. | Refacere izolatie termica de vata 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm pe canalele de gaze arse astfel: |  |  |  |  |  |  |
| 2.1 | Palnii drum II cota + 20 m spate cazan | mp | 5 |  |  |  |  |
| 2.2 | PAR 2B cota + 9 m | mp | 10 |  |  |  |  |
| 2.3 | Buncari PAR exterior | mp | 6 |  |  |  |  |
| 3. | Refacere protectie de tabla zincata 0,8 mm canale gaze arse spre cos | mp | 16 |  |  |  |  |
| 4. | Desfacere izolatie termica de vata 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm (corodata 80%) pe canalele de gaze arse pentru eliminare neetanseitati | mp | 48 |  |  |  |  |
| 5. | Refacere izolatie termica de vata 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm pe canalele de gaze arse dupa eliminare neetanseitati | mp | 48 |  |  |  |  |
| 6. | Montare tabla cutata neagra grosime 1 mm, prindere in suruburi autofiletante intre cotele (36 ÷ 50) m: | mp | 6 |  |  |  |  |
| 7. | Degresare tabla cutata pe ambele fete (4 x 1,6) x 2 m | mp | 19 |  |  |  |  |
| 8. | Grunduire tabla cutata pe ambele fete | mp | 19 |  |  |  |  |
| 9. | Vopsitorie in doua straturi tabla cutata | mp | 19 |  |  |  |  |
| 10. | Demontare prin taiere tabla grosime 6 mm, corodata 80% canale gaze arse | kg | 225 |  |  |  |  |
| 11. | Montare prin sudura tabla grosime 6 mm, OL37.1 | kg | 1,120 |  |  |  |  |
| 12. | Montare / demontare schela (se recup. de executant la finalizarea lucrarii) | mp | 48 |  |  |  |  |
| **III. Cazan nr.4** | | | | | | | |
| 1. | Refacere izolatie termica de vata 240 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm perete lateral stanga cota + 28 m cota + 20 m | mp | 9 |  |  |  |  |
| 2. | Refacere izolatie termica de vata 120 mm SPS2 si staniol supraincalzitor plafon, zona drum I si II (2 straturi) | mp | 20 |  |  |  |  |
| 3. | Refacere izolatie termica cu saltele de vata minerala 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm pe canal gaze arse parte superioara intrare cos fum | mp | 12 |  |  |  |  |
| 4. | Refacere protectie de tabla zincata 0,8 mm canale gaze arse spre cos | mp | 14 |  |  |  |  |
| 5. | Desfacere izolatie termica de vata 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm (corodata 80%) pe canalele de gaze arse pentru eliminare neetanseitati | mp | 32 |  |  |  |  |
| 6. | Refacere izolatie termica de vata 160 mm SPS2 si tabla zincata 0,8 mm pe canalele de gaze arse dupa eliminare neetanseitati | mp | 32 |  |  |  |  |
| 7. | Demontare prin taiere tabla grosime 6 mm, corodata 80% canale gaze arse | kg | 150 |  |  |  |  |
| 8. | Montare prin sudura tabla grosime 6 mm, OL37.1 | kg | 750 |  |  |  |  |
| 9. | Montare / demontare schela (se recup. de executant la finalizarea lucrarii) | mp | 68 |  |  |  |  |
|  | **TOTAL (lei fara TVA)** | | | |  |  |  |

**ANEXA 2: LISTA MATERIALELOR DE BAZĂ ASIGURATE DE EXECUTANT**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NR.**  **CRT.** | **DENUMIRE MATERIALE DE BAZĂ** | **UM** | **CANTITATE** | **PREŢ (LEI)** | |
| **UNITAR** | **TOTAL** |
| *0* | *1* | *2* | *3* | *4* | *5* |
| 1 | Saltele de vată minerală grosime 240 mm SPS2, densitate 120 kg/mc | mp | 19 |  |  |
| 2 | Saltele de vată minerală grosime 160 mm SPS2, densitate 120 kg/mc | mp | 168 |  |  |
| 3 | Saltele de vată minerală grosime 120 mm SPS2, densitate 120 kg/mc | mp | 53 |  |  |
| 4 | Tablă zincată 0,8 mm | mp | 269 |  |  |
| 5 | Tablă zincată 0,5 mm | mp | 13 |  |  |
| 6 | Staniol | mp | 40 |  |  |
| 7 | Tablă cutată neagră, grosime 1 mm | mp | 12 |  |  |
| 8 | Degresant pentru degresarea unei suprafeţe metalice de 38 mp | mp | 38 |  |  |
| 9 | Grund pentru grunduirea unei suprafeţe metalice de 38 mp | mp | 38 |  |  |
| 10 | Vopsea pentru vopsitoria în două straturi a unei suprafeţe metalice de 38 mp | mp | 38 |  |  |
| 11 | Tabla grosime 6 mm, OL37.1 | kg | 2710 |  |  |
| **Total lei (fara TVA) :** | | | | |  |

**CONDIŢII TEHNICE**

|  |  |
| --- | --- |
| **SOLICITARE ACHIZITOR** | **OFERTA**  **EXECUTANT**  *(se bifează varianta dorită)* |
| 1. ***Se vor respecta toate cerintele precizate precizate de achizitor in caietul de sarcini***  Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca faptul ca lucrarile solicitate se vor executa respectand cerintele caietului de sarcini, dupa cum urmeaza:  2. In oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea lucrarilor solicitate in anexa  nr.1 si asigurarea tuturor materialelor necesare executarii lucrarilor mentionate in anexa nr. 2.  3.In cadrul ofertei tehnice se va prezenta graficul de executie a lucrarii, completand formularul corespunzator din documentatia de atribuire.  4.In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de executie si garantiile tehnice ofertate.  5.În cadrul ofertei tehnice, ofertantul va face dovada respectarii reglementarilor în vigoare referitoare la securitatea si sanatatea în munca (Legea protecţiei muncii nr.319/2006; Normele metodologice de aplicare a prevederilor Legii securităţii şi sănătăţii în muncă nr.319/2006 aprobate prin HG 1425/2006, cu modificările şi completările ulterioare aprobate prin HG 955/2010.  6. In cadrul ofertei se vor prezenta **informatii privind experienta similara demonstrata prin lista principalelor lucrari executate in ultimii 5 ani.**  Informatiile prezentate trebuie sa dovedeasca experienta operatorului economic in executia de lucrari similare cu cele din prezentul caiet de sarcini, respectiv lucrari de izolatii termice si tinichigerie la instalatii industriale.  Dovada se va face prin prezentarea a cel putin unui certificat/document emis sau contrasemnat de o autoritate ori de clientul beneficiar din care sa rezulte obiectul contractului, valoarea, perioada de executie, calitatea lucrarii. | 1. Acceptat □ Neacceptat □  2. Acceptat □ Neacceptat □  3. Acceptat □ Neacceptat □  4. Acceptat □ Neacceptat □  5. Acceptat □ Neacceptat □    6. Acceptat □ Neacceptat □ |

**CONDIŢII COMERCIALE**

|  |  |
| --- | --- |
| **SOLICITARE ACHIZITOR** | **OFERTA EXECUTANT**  *(se bifează varianta dorită)* |
| **Garantia tehnica**: **24 luni** de la data semnarii procesului verbal de receptie la terminarea lucrarilor. | Acceptat □ Neacceptat □ |
| **Garantia de buna executie:**  Cuantum de **10% din valoarea contractului.**  *Modul de constituire a garantiei de buna executie:*  a) prin virament bancar in contul beneficiarului;  b) Instrument de garantare emis in conditiile legii, astfel:  (i) scrisoare de garantie emisa de o institutie de credit bancar sau o institutie financiara nebancara din Romania sau din alt stat;  (ii) asigurare de garantii emisa:  - fie de o societate de asigurari care detine autorizatie de functionare emisa in Romania sau intr-un alt stat membru al Uniunii Europene si /sau care este inscrisa in registrele publicate pe site-ul Autoritatii de Supraveghere Financiara, dupa caz;  - fie de o societate de asigurari dintr-un stat tert printr-o sucursala autorizata in Romania de catre Autoritatea de Supraveghere Financiara.  c) prin combinarea modalităţilor de constituire prevăzute la lit. a) si b).  d) prin reţineri succesive din facturile introduse la plată.  ***Alegerea uneia dintre aceste metode de constituire a garanţiei de bună execuţie este obligatorie pentru contractant odată cu prezentarea ofertei.*** | Acceptat □ Neacceptat □  Acceptat □ Neacceptat □  Acceptat □ Neacceptat □  Acceptat □ Neacceptat □  Acceptat □ Neacceptat □ |
| **Durata si perioada de executie: 60 zile** calendaristice de la predarea frontului de lucru, prezentand grafic de executie in acest sens | Acceptat □ Neacceptat □ |
| **Conditii de plata:** conform prevederilor contractuale | Acceptat □ Neacceptat □ |
| **Adresa :** Bucureşti  CTE PROGRESU: Str.Pogoanelor nr.1 A , sector 4, Bucureşti | Acceptat □ Neacceptat □ |
| **Receptia serviciilor**  - receptia pe faze de executie lucrari ;  - receptia la terminarea executiei lucrarilor;  - receptia finala (la expirarea perioadei de garantie). | Acceptat □ Neacceptat □ Acceptat □ Neaccepta □  Acceptat □ Neaccepta □ |
| Sa respecte **clauzele contractuale** prezentate in modelul de contract (model transmis pe site-ul [***www.elcen.ro***](http://www.elcen.ro)) | □ Acceptat  □ Neacceptat  □ Acceptat ***cu obiectiuni***  (se atasaza obiectiunile la modelul de contract daca este cazul) |

**OBSERVAŢII :……………………………………………………………………………………………**

**Executant …..**

**(semnatura)…………………**